

DATOS TÉCNICOS

		TP 1100	TP 1200	TP 1500 TP 1500 RC TP 1500 TIG
Tensión de red +/- 15 %, 50/60 Hz		230 V	230 V	230 V
Fusible de línea lento		16 A	16 A	16 A
Corriente primaria constante (100 % DF)		12 A	8 A	16 A
Cos phi		0,99 (110 A)	0,85 (60 A)	0,99 (140 A)
Eficiencia		87 % (60 A)	85 % (60 A)	87 % (80 A)
Rango de corriente de soldadura	Electrodo	10 - 110 A	10 - 120 A	10 - 140 A
Sin escalonamiento	TIG	-	-	10 - 150 A
Corriente de soldadura a				
	10 min/40°C	15 % DF -	120 A	-
	10 min/40°C	20 % DF 110 A	-	-
	10 min/40°C	25 % DF -	-	150 A
	10 min/40°C	35 % DF -	-	140 A
	10 min/40°C	60 % DF -	50 A	-
	10 min/40°C	100 % DF 60 A	40 A	80 A
	10 min/25°C	30 % DF 110 A	-	-
	10 min/25°C	45 % DF -	-	140 A
	10 min/25°C	100 % DF 80 A	-	100 A
Tensión sin carga		105 V	105 V	92 V
Tensión de trabajo estandarizada	Electrodo	20,4 - 24,4 V	20,4 - 24,8 V	20,4 - 25,6 V
	TIG	-	-	10,4 - 16,0 V
Tipo de protección		IP 23	IP 23	IP 23
Tipo de refrigeración		AF	AF	AF
Tipo de aislamiento		B	B	B
Dimensiones l / a / h mm		265/110/200	265/110/200	315/110/200
Peso		3,7 kg	3,7 kg	4,7 kg