

DATOS TÉCNICOS

Fuente de energía	MagicWave 1700 / Job	MagicWave 2200 / Job	TransTig 2200 / Job	
Tensión de red, 50-60 Hz	230 V	230 V	230 V	
Tolerancia de la tensión de red	-20 / +15 %	-20 / +15 %	-20 / +15 %	
Protección de la red de acción lenta	16 A	16 A	16 A	
Potencia primaria constante (100 % ED)	3,3 kVA	3,7 kVA	3,0 kVA	
Cos phi 1	0,99	0,99	0,99	
Rango de corriente de soldadura TIG	3 - 170 A	3 - 220 A	3 - 220 A	
Elektrodo	10 - 140 A	10 - 180 A	10 - 180 A	
Corriente de soldadura 10 min/25° C	40 % ED 170 A	40 % ED 220 A	50 % ED 220 A	
	60 % ED 140 A	60 % ED 180 A	60 % ED 200 A	
	100 % ED 110 A	100 % ED 150 A	100 % ED 170 A	
	10 min/40° C	35 % ED 170 A	35 % ED 220 A	40 % ED 220 A
		60 % ED 130 A	60 % ED 170 A	60 % ED 180 A
		100 % ED 100 A	100 % ED 150 A	100 % ED 150 A
Tensión de marcha en vacío	88 V	88 V	84 V	
Tensión de trabajo según norma TIG	10,1 - 16,8 V	10,1 - 18,8 V	10,1 - 18,8 V	
	Elektrodo	20,4 - 25,6 V	20,4 - 27,2 V	20,4 - 27,2 V
Tensión de encendido (U _p)*	10,0 kV	9,5 kV	9,5 kV	
Tipo de protección	IP 23	IP 23	IP 23	
Tipo de refrigeración	AF	AF	AF	
Tipo de aislamiento	B	B	B	
Dimensiones l/a/alt. mm	485/180/344 mm	485/180/390 mm	485/180/390 mm	
Peso	15 kg	17,4 kg	16,8 kg	