

Punzonadora Geka HYDR 110 SD – 380V



[Características](#)

CARACTERÍSTICAS	Medida	110/180 S, SD
*La primera cifra indica toneladas métricas en lado punzón. *La segunda, toneladas métricas, en puesto de corte de L .		
CIZALLA PARA LLANTAS		
Llanta poco deformada	mm	600x15
	mm	400x20
Largo de cuchillas	mm	605
Altura de trabajo	mm	960
CIZALLA PARA PERFILES		
Fuerza de corte	kN	1800
L a 90 ° corte sin deformación	mm	152x152x13
L a 45 °	mm	70x70x7
CON CUCHILLA ESPECIAL		
L a 90 ° (corte poca deformación)	mm	160x160x16

CIZALLA PARA BARRAS		
Barra redonda \varnothing	mm	50
Barra cuadrada	mm	50
CON CUCHILLAS ESPECIALES		
Perfiles UPN	mm	160
Perfiles IPN	mm	160
ENTALLADO		
En chapa de espesor	mm	13
L de	mm	100
Profundidad	mm	90
Ancho	mm	52
PUNZONADO		
Fuerza de punzonado	kN	1100
Capacidad máxima con cambio rápido	mm	\varnothing 40x20
y base matriz, cuello de cisne	mm	\varnothing 28x28
Escote	mm	610
Recorrido	mm	80
Altura de trabajo	mm	1165
ESPECIFICACIONES GENERALES		
Número de ciclos completos (20 mm. de carrera)		28
Motor:	kW	9
Peso neto aprox. con paquete de producción:	kg	3300
Peso bruto:	kg	3795